

Feinsilber

Bezeichnung

Ag99,99

Hochreines Silber hat eine hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit und bietet beste Eigenschaften für den Einsatz in der Elektronik- und Elektroindustrie. Außerdem wird Feinsilber zu dekorativen Zwecken verwendet.

ZUSAMMENSETZUNG

- Ag: $\geq 99,99\%$

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

• Dichte	10,5 g/cm ³
• Schmelzpunkt	961 °C
• Elektrische Leitfähigkeit	min. 62 m/Ω mm ² (bei 20 °C R85)
• Spezifischer elektrischer Widerstand	max. 0,1613 Ω mm ² /m (bei 20 °C R85)
• Wärmeleitfähigkeit	419 W/K m (bei 20 °C)
• Spezifische Wärmekapazität	0,234 J/g K (bei 20 °C)
• Wärmeausdehnungskoeffizient	19,5·10 ⁻⁶ /K (bei +20 bis +300 °C)
• Elastizitätsmodul	80 GPa (bei 20 °C R85)

LIEFERFORM	DICKE	BREITE
Rollen, Spulen, Ringe, Formate	0,008 - 0,3 mm	1 - 380 mm

nicht alle Kombinationen aus Dicke und Breite sind möglich

Bei abweichenden Abmessungen wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Service

ZUSTAND

Nach dem Kaltwalzen neigt reines Silber schon bei Raumtemperatur zur sog. Selbsterweichung. Dieser Vorgang findet unkontrolliert statt. Wann der Prozess stattfindet kann nicht prognostiziert werden. Der erreichte Zustand nach der Selbsterweichung ist demnach einer Rekristallisation sehr ähnlich. Aus diesem Grund übernehmen wir für Silber in angewalzten Zuständen hinsichtlich mechanischer Kennwerte keine Gewähr.

Weitere Infoblätter finden Sie auf unserer Webseite: <https://www.schlenk.com>